

Prozessablauf

Schritt 1

Vorbereitungsphase

Schritt 2

Sandstrahlen

Schritt 3

Kontrolle auf Beschädigungen

Aus Sicherheitsgründen erfolgt keine Reparatur der Trittstege, wenn zusätzlich Beschädigungen der Unterkonstruktion der Setzstufe der Rollenhalterung der Achshalterung bestehen oder Haarrisse vorliegen

Schritt 4

Kontrolle auf Haarrisse

Schritt 5

Vorbereitung des Aufschweißens

Schritt 6

Aufschweißen des Trittstegs

Schritt 7

Nachbearbeitung des aufgeschweißten Trittstegs

Schritt 8

Lackierung / Beschichtung

Schritt 9

Endkontrolle

Das Fachpersonal

Vor- und Nachbereitung

- ausgebildete, metallverarbeitende Fachkraft
- mehrjährige Berufserfahrung

Schweißen

- ausgebildete Fachkraft zum Schweißer nach DIN EN 287/2
- mehrjährige Berufserfahrung

Lackieren

- ausgebildete Fachkraft zum Lackierer
- mehrjährige Berufserfahrung

Das Unternehmen

Geysse
Fahrtreppenservice
Köln

- TÜV zertifizierte Wartung und Reparatur von Fahrtreppen und Aufzügen nach DIN EN 13015

Das TÜV Gutachten



- TÜV geprüfte Trittstegerneuerung